



DESCRIPCIÓN

XCLO-ACRYL es un producto para el repintado automotriz de muy buena calidad, desarrollado para utilizarse en el repintado total o parcial de vehículos, de secado rápido, gran resistencia a la intemperie, buena retención de tono y alto contenido de sólidos; proporciona un buen acabado, excelente nivelación y brillo.

XCLO-ACRYL puede catalizarse para aumentar su resistencia a algunos agentes químicos así como su durabilidad y retención de tono.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Reductor Acrílico Normal
Reductor Acrílico Retardado
Reductor Acrílico Súper Retardado
Reductor Acrílico END Normal
Reductor Acrílico END Retardado
Reductor Acrílico END Súper Retardado
Endurecedor Universal
Endurecedor Multiusos

Menor a 30°C
Mayor a 30°C y hasta 40°C
Mayor a 40°C
Menor a 30°C
Mayor a 30°C y hasta 40°C
Mayor a 40°C

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

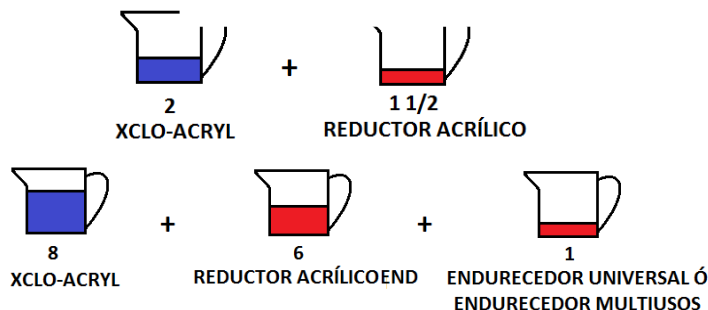
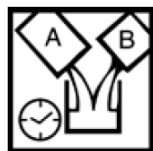
Primarios Sherwin Williams Automotive.
Plaster Sherwin Williams Automotive.

NO RECOMENDADOS

Metales no ferrosos.
Plásticos poliolefinicos.
Acabados tipo alquidal, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

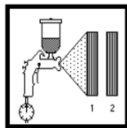
INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA





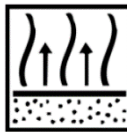
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.3 – 1.5 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



5 – 10 Minutos de oreo entre manos.



Pula con pasta blanca fina después de 24 horas. Para mayor retención de brillo y apariencia pula después de 10 días. Encerar después de 30 días.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO O CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.

Solvente limpiador.

Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo**.

LIJADO

Lije en seco con lija # 320.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol.

IMPRIMACIÓN

Etching Primer.

XCLO Primer Universal.

Primario Sintético.

Sherprimer NG.

ACABADO DICAPA

Transparente ECO-SW.

Transparente AD.



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	Seg. Copa 4 FORD	80	130
Densidad @ 25°C	g/mL	0.93	1.12
Sólidos en peso	%	35	45
Estabilidad	Años	3	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	5	15
Secado Duro	Horas	30	48
Espesor por mano sencilla	Mils	0.5	0.7
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.2	1.5
Adherencia sobre acero al carbón	%	95	100
Brillo @ 60°	GU	85	-
Dureza König	Seg	60	70
Resistencia QUV	Horas	250	-
Cámara Salina (c/Primario recomendado)	Horas	150	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	8.0	9.0