



DESCRIPCIÓN

Body Filler XCLO es un rellenedor ligero a base de resina poliéster. Está formulado especialmente para reparaciones de hojalatería en la industria automotriz donde se requiera una mayor capacidad de relleno, proporciona una excelente adherencia, fácil y suave de lijar “no sangra” y no deja poro.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Catalizador para Rellenador.



SUSTRATOS



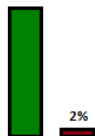
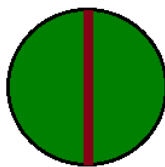
RECOMENDADOS

Metales ferrosos
Fibra de Vidrio
Madera

NO RECOMENDADOS

Metales no ferrosos
Recubrimientos tipo: Esmaltes, Lacas, Primario, Plaster.
Plásticos flexibles y semi rígidos
No exponer las muestras manipuladas con **Body Filler XCLO** a temperaturas por encima de 80°C ya que puede haber desprendimiento.

INSTRUCCIONES DE USO



APLICACIÓN EMPÍRICA

Sobre un panel forma un círculo de aproximadamente 10 cm de diámetro de **Body Filler XCLO** trace una línea de catalizador con un diámetro de aproximadamente de 3-4mm de ancho, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.

APLICACIÓN PROFESIONAL

Coloque sobre un panel limpio y plano la cantidad requerida de **Body Filler XCLO** y adicione la porción equivalente al 2% de catalizador, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.



Tiempo de gel máximo 10 mín.
Tiempo mínimo para poder lijar 25 mín.



SIEMPRE LIJE EN SECO.
Para nivelar lije con disco de esmeril o lija # 80
Posteriormente utilice lija # 120 o # 180.
Termine con lija #180 o #220.



NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.
Solvente limpiador.

LIJADO

Lije en seco con lija #80.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	P	1350	2500
Densidad @ 25°C	g/mL	0.8	1.05
Tiempo de gel	Minutos	3.5	8
Sólidos en peso	%	80	87
VOC Total	g/L	149.22	