



DESCRIPCIÓN

El Esmalte UR es un producto de muy buena calidad de secado rápido, ideal en talleres donde se requieren tiempos de secado muy cortos, industria metal mecánica o doméstica, proporciona un excelente brillo de aplicación y excelente resistencia a la intemperie.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Thinner "E".

Thinner MB.

XCLO Solvente Universal

Reductor Acrílico END Normal

Reductor Acrílico END Retardado

Reductor Acrílico END Súper Retardado

Reductor Acrílico Normal

Reductor Acrílico Retardado

Reductor Acrílico Súper Retardado

Endurecedor Universal.

Menor a 30°C.

Mayor a 30°C y hasta 40°C.

Mayor a 40°C.

Menor a 30°C.

Mayor a 30°C y hasta 40°C.

Mayor a 40°C.

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

Primarios Sherwin Williams Automotive.

Metales ferrosos.

Madera.

NO RECOMENDADOS

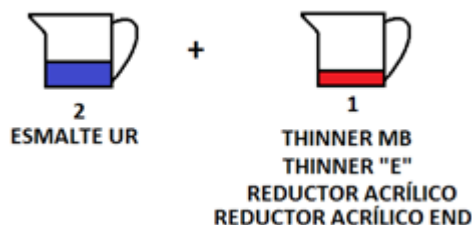
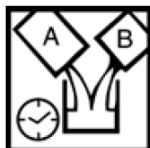
Metales no ferrosos.

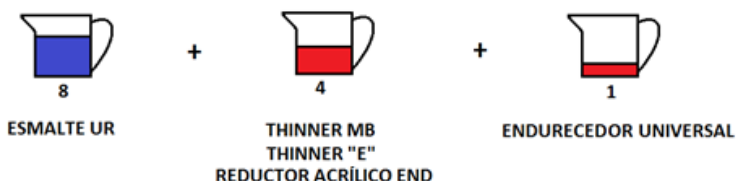
Plásticos poliolefinicos.

Acabados tipo alquidial, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

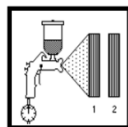
INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA





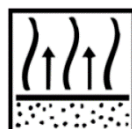
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.3 – 1.5 mm.



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



5 – 10 Minutos de oreo entre manos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO O CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.
Solvente limpiador.
Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo.**

LIJADO

Lije el metal desnudo en seco con lija #180 -220.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol.

IMPRIMACIÓN

Etching Primer.
Primarios Sherwin Williams Automotive México.



RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

ACABADO DICAPA

Transparente ECO-SW.
Transparente AD.
Transparente UAD.



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	62	72
Densidad @ 25°C	g/mL	0.96	1.14
Sólidos en peso	%	48	58
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	10	15
Secado al tacto	Min	30	60
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.0	2.0
Adherencia sobre primario	%	95	100
Resistencia QUV	Horas	120	-
Cámara Salina (c/primario recomendado)	Horas	120	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	11.0	12.5