



DESCRIPCIÓN

El **Primer Fill 1** es un primario de secado al aire de excelente calidad para el repintado automotriz, se puede utilizar en el repintado total o parcial. Se recomienda su uso en talleres donde se requieran tiempos de secado cortos ya que puede lijarse de 15 a 20 minutos. Tiene una excelente adherencia sobre varios sustratos. Se cuenta con 3 tonos para elegir el más adecuado de acuerdo al color del acabado que se tenga que aplicar.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Thinner Universal TUX - 1

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

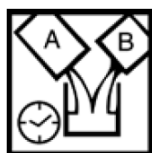
Metales ferrosos
Lámina galvanizada
Fibra de Vidrio

NO RECOMENDADOS

Plásticos

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



1
PRIMER FILL 1

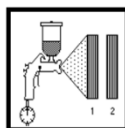
+



1
THINNER TUX 1



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.4 – 1.6 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas



5 – 10 Minutos de oreo entre manos.



Lije en seco con lija # 400 después de 20 minutos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.

Solvente limpiador.

Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo**.

LIJADO

Lije el metal desnudo con lija # 320.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol

MATERIALES CON LOS QUE PUEDE SER RECUBIERTO:

ACABADO DICAPA

Sherbase NG

ACABADO MONOCAPA

Convertidor Monocapa Sherbase NG



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.

Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	80	100
Densidad @ 25°C	g/mL	1.21	1.23
Sólidos en peso	%	53	58
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Minutos	5	10
Espesor por mano sencilla	Mils	0.8	1.0
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.7	2.2
Adherencia acero al carbón	%	95	100
Impacto directo	Lb	124	136
Flexibilidad	%	90	-
Cámara Salina	Horas	400	-