



DESCRIPCIÓN

El **Sherprimer NG** es un primario de 2 componentes de secado por catalización diseñado para utilizarse en sistemas de alta tecnología, tiene alta capacidad de relleno y excelente adherencia. Se recomienda su uso en el repintado total y parcial de automóviles. Fue diseñado especialmente para recubrir **Sherbase NG** así como otros acabados de Sherwin Williams Automotive.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Endurecedor p/Sherprimer NG

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

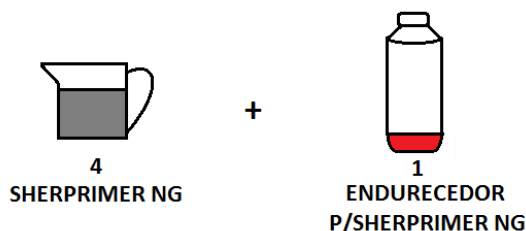
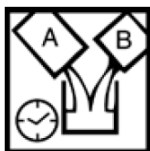
Metales ferrosos
Fibra de Vidrio
Rellenador poliéster
Etching Primer

NO RECOMENDADOS

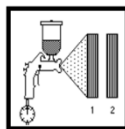
Plásticos

INSTRUCCIONES DE USO

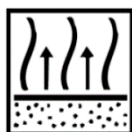
MEZCLA



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.6 – 2.0 mm



Aplicar de 2 - 3 manos húmedas.



5 - 10 Minutos de oreo entre manos.



Después de 45 minutos y hasta 24 horas
lije en seco con lija # 400 para iniciar,
termine con lija #600.



NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.
Solvente limpiador.
Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo**.

LIJADO

Lije con lija # 220 en seco.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol

RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS:

ACABADO DICAPA

Sherbase NG

ACABADO MONOCAPA

Convertidor Monocapa Sherbase NG



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	70	77
Densidad @ 25°C	g/mL	1.42	1.48
Sólidos en peso	%	65	69
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Minutos	3	7
Secado duro	Horas	1	2
Espesor por mano sencilla	Mils	1.5	2
Pot Life*	Minutos	30	40
PELICULA SECA			
Espesor de película	Mils	2	3
Flexibilidad, Mandril Cónico	%	90	100
Cámara Salina	Horas	200	-

*Puede variar de acuerdo a las condiciones de humedad y temperatura.