

DESCRIPCIÓN

Sherbase NG es una base color poliéster-acrílico. Formulada para obtener un brillo similar a un acabado original, cuenta con un excelente cubriente y secado rápido. Puede ser utilizada para el repintado total o parcial de vehículos. Cuenta con una amplia gama de colores libres de compuestos de plomo, lo que facilita la igualación.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Reductor Universal TUX 1	10° a 21°C
Reductor Universal TUX 2	16° a 27°C
Reductor Universal TUX 3	25° a 34°C
Reductor Universal TUX 4	Temperaturas mayores a 30°C

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

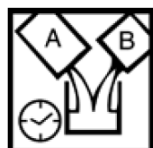
Sherprimer NG

NO RECOMENDADOS

Metales no ferrosos
Metal desnudo
Plásticos poliolefinicos
Acabados tipo alquidial, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



1

SHERBASE NG

+

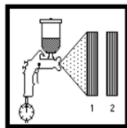


1

THINNER UNIVERSAL TUX



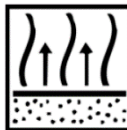
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



5 – 10 Minutos de oreo entre manos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.

Solvente limpiador.

Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo**.

LIJADO

Lije con lija de agua # 320.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol

IMPRIMACIÓN

Etching Primer
Sherprimer NG
Primer Fill

ACABADO DICAPA

SWBP Clear
RTS CC645
RTS 6020
RTS 6010
TAC Sherbase NG

ACABADO MONOCAPA

Convertidor Monocapa Sherbase NG



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	57	70
Densidad @ 25°C	g/mL	0.9	1.2
Sólidos en peso	%	14	45
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	15	20
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	0.5	1.2
Adherencia sobre primario	%	98	100
Adherencia de transparente	%	98	100
Flexibilidad	%	98	100
Resistencia QUV	Horas	1000	-
Cámara Salina	Horas	1200	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	7	8.7